

MR_NG_CNP_0004 有色金属及金属中气体成分分析标准物质 GBW02104 锌白铜成分分析标准物质 铁 锰 铅 铋 磷 锌 镍 硅 砷 镁

GBW02104 锌白铜成分分析标准物质

15—20 锌白铜化学分析标准物质适用于锌白铜化学成份标准〔CB5234—85〕中镍、锌、铁、锰、硅、铅、铋、磷、砷、镁、磷等十一个元素化学分析的质量控制和用来校准分析仪器及分析方法的准确度。

制备方法：

该标准物质选用纯铜、锌、镍、铁、电解锰及部份元素的铜基二元中间合金，在中频感应电炉中熔化，在铸铁模中浇铸成块。组织结构和均匀性检验合格后，经五个分析实验室，采用可氧的化学分析方法分析，按数理统计处理方法确定标准值及其准确度。

标准值及其准确度：

分析单位	成 份 (%)										
NO	Mn	Fe	Mg	Pb	Si	As	Sb	Bi	P	Ni	Zn
1	0.314	0.479	0.032	0.0184	0.146	0.0090	0.0021	0.0018	0.0047	14.89	20.85
2	0.319	0.469	0.031	0.0193	0.144	0.0102	0.0020	0.0019	0.0049	14.76	20.76
3	0.315	0.482	0.033	0.0172	0.146	0.0105	0.0019	0.0019	0.0048	14.87	20.75
4	0.316	0.464	0.034	0.0193	0.155	0.0093	0.0020	0.0020	0.0050	14.95	20.83
5	0.318	0.472	0.033	0.0194	0.138	0.0101	0.0021	0.0019	0.0048	14.86	20.87
标准值	0.32	0.47	0.033	0.019	0.146	0.0098	0.0020	0.0019	0.0048	14.87	20.81
标准偏差〔S〕	0.01	0.01	0.001	0.001	0.006	0.0006	0.0001	0.0001	0.0001	0.07	0.05

分析单位：

1. 洛阳铜加工厂
2. 山东省冶金研究所
3. 西北铜加工厂
4. 上海铜厂
5. 沈阳有色金属加工厂

分析方法：

元素	分析方法
Mn	过碘酸钾光度法、原子吸收光度法
Fe	磺基水杨酸光度法，原子吸收光度法
Mg	EDTA 滴定法、原子吸收光度法
Pb	二硫脲光度法、原子吸收光度法
Si	硅钼黄光度法、重量法
As	砷钼兰光度法、DDTC—Ag 光度法
Sb	结晶紫光度法、原子吸收光度法
Bi	马钱子碱—碘化钾光度法、碘化钾光度法
P	磷钼兰光度法
Ni	EDTA 滴定法、丁二肟重量法
Zn	EDTA 滴定法、分离铜镍—磷酸盐中和法

包装规格

该标准物质是金属屑状，100 克 / 瓶。

使用与存放

放置在干燥、清洁地方。使用时保持清洁切忌混料、沾污和酸气熏染。

研制单位及研制负责人

沈阳有色金属加工厂 丛吉芳、焦福溪