

中华人民共和国第六机械工业部

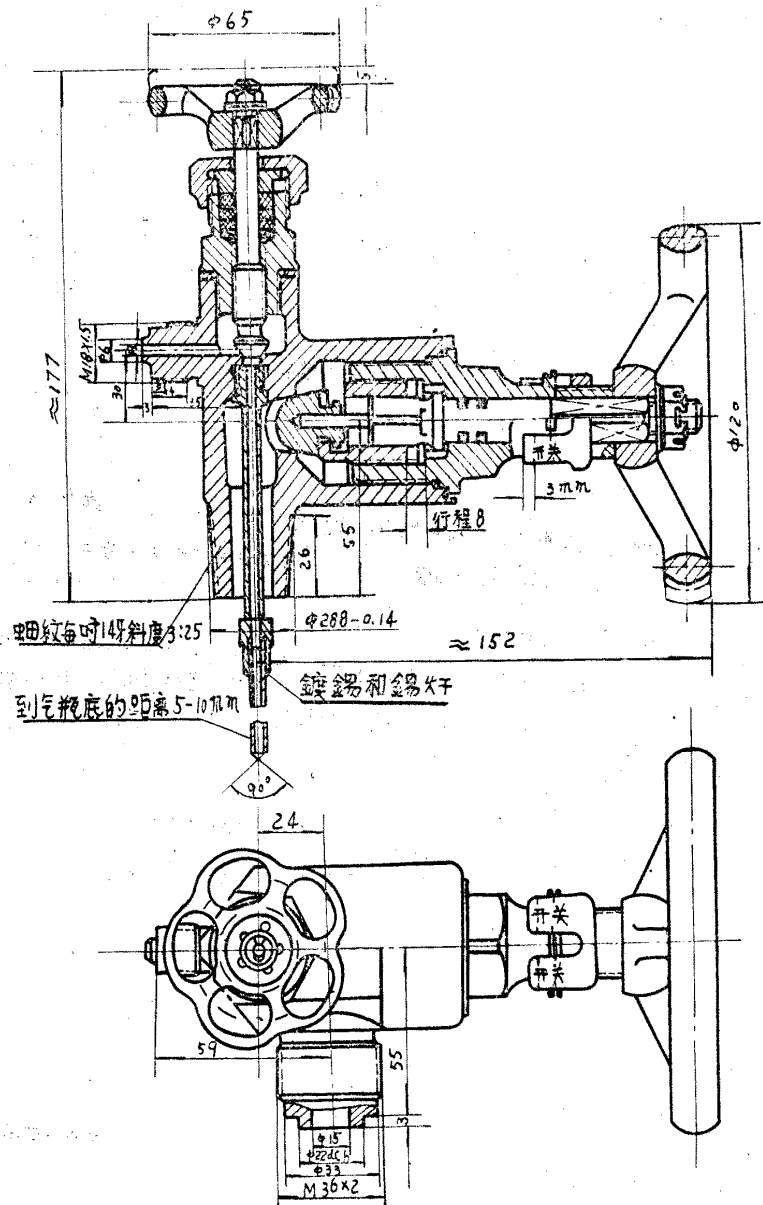
部 标 准

CB 561--77
代替CB561--67

5 2

Pg160 空气瓶截止阀

1、空气瓶截止阀的基本尺寸按图：



空气瓶截止阀重量2.94Kg

第六机械工业部 发布

1976年1月1日 实施

标 记 示 例

$D_g=15\text{mm}$ $P_g=160\text{ KG/Cm}^2$ 的空气瓶截止阀

截止阀160015 CB561—75

2、主要另件的材料按表

另 件 名 称	材 料		
	名 称	牌 号	标 准 编 号
阀 体	铸铝青铜	ZQAI9—2	CB727—68中Ⅱ类
放 水 阀 杆	不 锈 钢	2Cr 13	YB10—56
阀 盘	铝 青 铜	QAI9—2	YB458—71
阀 杆	不 锈 钢	2Cr 13	YB10—59
阀 盖	铝 青 铜	QAI9—2	YB458—71

3、配合的管子螺纹接头按CB822—75。

4、主要另件必须用模锻件或型材制造。允许另件铸造后模锻。

5、阀体和阀盖应进行强度和紧密试验，试验压力 $P_s=240\text{KG/Cm}^2$ ，压力持续时间不少于5分钟，应无渗漏和变形现象。

6、截止阀装配后，应将放水阀杆和放气阀杆相继在打开和关闭两种情况下，进行下列试验：

(1)液压密封性试验，试验压力 $P_m=200\text{KG/Cm}^2$ ，持续时间不少于5分钟，应无漏泄现象。放水阀杆填料函处允许有间断流动水滴。

(2)气压密封性试验，试验压力 $P_m=160\text{KG/Cm}^2$ ，持续时间不少于5分钟，应无漏泄现象（放在水中检查）。放水阀杆填料函处允许有间断水泡出现。

7、标志按CB31—66。

49、下列4个标准的年代号改为77

1977年标准

为了贯彻管接头新标准（CB821—75，CB822—75），下列4个标准的产品接头处的凸台应取消，为了与原有施工图相区别，自1978年7月1日起，将标准年代号改为77，标准的其他内容没有修改。

(1) CB312—77	压力表阀	代 替	CB312—75
(2) CB412—77	空气滤器	"	CB421—65
(3) CB561—77	Pg160空气瓶截止阀	"	CB561—75
(4) CB688—77	Pg100滑阀操纵器	"	CB688—68